



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
« 02 » 03 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение стеллажа механизированного элеваторного типа (2 шт.)

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.

3. **Требования к техническим характеристикам:**

Стеллаж механизированный элеваторного типа-2 шт.

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования рассматриваются, характеристики оборудования должны быть сопоставимы и не уступать заявленным.

№ п/п	Наименование параметра	Значение параметра
Основные параметры стеллажа		
1	Высота стеллажа	3500-3700 мм
2	Глубина стеллажа	1600-1700 мм
3	Ширина стеллажа	2500-3000 мм
4	Высота рабочего стола	1000 мм
5	Высота окна доступа	500-600мм
6	Количество в стеллаже полок	10-14 штук
7	Высота полки	180-200мм
8	Расстояние между полками	360-400мм
9	Ширина полки	1600-1700мм
10	Глубина полки	350-400мм
11	Нагрузка на полку	300-350 кг
12	Максимальный дисбаланс	1500кг
13	Вес стеллажа	2000-2500кг
14	Электропривод. Ручное управление (вкл. выкл. стоп, кнопка аварийного отключения)	-
15	Материал хранения	Болты, гайки, оснастка, приспособление
16	Система подключаться к общей сети предприятия для учета	нет
17	Цвет	RAL7035

Фактические параметры определяются в ходе проектирования стеллажа элеваторного типа.

Конструкция и размеры стеллажа согласовываются с заказчиком в процессе технологической проработки проекта. Габаритный чертеж, техническое описание стеллажа с указанием основных комплектующих (общий вид с указанием марок двигателей, редукторов, принципиальная электрическая схема, кинематическая схема) предоставляется до изготовления.

4. Требования к комплектации оборудования:

- стеллаж механизированный элеваторного типа-2 шт.
- пластмассовая тара (ящики сплошного типа) на каждую единицу:
 - 300*230*150-10шт.
 - 300*180*100-26шт.
 - 300*310*200-10шт.
- Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования.

ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.
- Вместе с оборудованием поставляется комплект технической документации на русском языке в твердой копии и на электронном носителе:
 - паспорт станка;
 - руководство по эксплуатации;
 - руководство по электрооборудованию;
 - техническое описание;
 - инструкция по техническому обслуживанию;
 - инструкция по монтажу, пуску, регулированию и обкатке оборудования на месте применения;

5. Прочие требования:

- Окраска оборудования и оснащения должна быть выполнена в общепромышленном исполнении.
- Лакокрасочное покрытие должно соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69, ГОСТ 9.401-2018.
- Оборудование и применяемые в нем узлы и детали должны быть новыми, не бывшими в эксплуатации.
- Оборудование не должно иметь дефектов, связанных с конструкцией, изготовлением, применяемыми материалами.
- Сигнально-предупредительная окраска оборудования в соответствии с ГОСТ 12.4.026-2015. Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний.
- Упаковка оборудования должна быть выполнена в общепромышленном исполнении согласно требованиям ГОСТ 9.014-78, упаковка должна предотвращать от загрязнений, коррозии и повреждений. На упаковке должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96.
- Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- Требуется провести монтаж оборудования, пуско-наладочные работы.
- Требуется провести испытания оборудования на территории Заказчика.
- Требуется провести инструктаж работе на оборудовании и его обслуживание в течение 1-ой рабочей смены после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующего персонала: оператора (1 чел.); слесарь механосборочных работ (2 чел.); слесаря по обслуживанию и ремонту и обслуживанию (2 чел.);
- Срок службы оборудования не менее 20 лет, гарантийный срок не менее 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию.

Приложение: Планировка на ремонт ПЛ-6385 помещения для кладовой комплектующих СП в 3-м пр. ЭК (помещение «Склад комплектации, проект»).

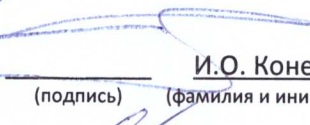
СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог


(подпись) Д.Ю. Рудик
(фамилия и инициалы)

« 17 » 02 2023г.

Руководитель СЦ


(подпись) И.О. Конев
(фамилия и инициалы)

« » 2023г.

Главный механик


(подпись) В.Е. Вылегжанин
(фамилия и инициалы)

« 16 » 02 2023г.

Директор по качеству


(подпись) Д.Г. Москвин
(фамилия и инициалы)

« » 2023г.

Заместитель ДП по
технической части –
Начальник ОТПП


(подпись) Е.С. Климович
(фамилия и инициалы)

« 16 » 02 2023 г.

Начальник
УОТПБиЭ


(подпись) К.Л. Скачков
(фамилия и инициалы)

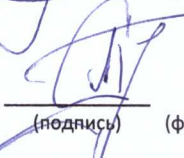
« 17 » 02 2023 г.

Руководитель группы
технического
обеспечения ИОП


(подпись) Е.В. Суворова
(фамилия и инициалы)

« 16 » 02 2023 г.

Начальник ОЭБ


(подпись) С.Н. Булгаков
(фамилия и инициалы)

« 17 » 02 2023г.